

Garant**PKD rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209800 3
GTIN	4062406765064
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:****Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.****Kot osi 0°.**

Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	3 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Dolžina rezil L _c	2,5 mm
Podajanje f _z za robljenje v grafit	0,05 mm
Celotna dolžina L	60 mm
Število zob Z	2
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D _s	6 mm
Ø sprostitve D ₁	2,8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f _z za robljenje v aluminijevo litino	0,02 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,01 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	15 mm

Podatkovni list

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,05 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Notranje hlajenje	da
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N

Podatkovni list

GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/209800-3>