

**Garant**
**PKD rezkar z notranjim hlajenjem vlečno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 4mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209801 4
GTIN	4062406765156
Razred artikla	100

## Opis

### Izvedba:

**Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja. Kos osi pozitiv.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Vlečno rezkanje za običajno uporabo.

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,07 mm
Ø rezila $D_c$	4 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,07 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	60 mm
Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminijevo litino	0,02 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,01 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	15 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
$\varnothing$ sprostitve $D_1$	3,8 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N

GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB