

Garant
PKD rezkar z notranjim hlajenjem vlečno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 5mm


Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209801 5 |
| GTIN | 4062406765163 |
| Razred artikla | 100 |

Opis

Izvedba:

Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja. Kos osi pozitiv. $\alpha = 2^\circ$.

Vlečno rezkanje za običajno uporabo.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Dolžina rezil L_c | 3 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminijevo litino | 0,02 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit | 0,09 mm |
| Celotna dolžina L | 60 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminijevo litino | 0,03 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,1 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 15 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Ø sprostitve D_1 | 4,6 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v grafit | 0,09 mm |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Število zob Z | 2 |
| Ø rezila D _c | 5 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Prevleka | PKD |
| Rezalni material | PKD |
| Standard | Tovarniški standard |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,2×D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al | primerno | 2400 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 2000 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 1500 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 1000 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 900 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 900 m/min | N |
| PEEK | primerno | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 800 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| MMC | primerno | 400 m/min | N |

| | | | |
|-----------------|----------|-----------|---|
| GFK | primerno | 500 m/min | N |
| CFK | primerno | 500 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |
| Storitve | | | |

Brušenje držala Tip HB

129100 HB