

Garant**PKD rezkar z notranjim hlajenjem vlečno rezkanje, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209801 10
GTIN	4062406765194
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja. Kos osi pozitiv. $\alpha = 4^\circ$.

Vlečno rezkanje za običajno uporabo.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Toleranca nazivnega Ø	h10
Dolžina rezil L_c	20 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,12 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	30 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,12 mm
Ø sprostivke D_1	9,4 mm
Ø držala D_s	10 mm

Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminijevo litino	0,07 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,06 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N

GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB