

Garant**PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209806 12
GTIN	4062406765460
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja. Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,09 mm
Dolžina rezil L_c	10 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminijevo litino	0,06 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,1 mm
Število zob Z	2
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	35 mm
Ø sprostitve D_1	11,2 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,14 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Radij R	6 mm
Prevleka	PKD

Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05xD pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N

CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		