

## Garant

### PKD radiusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC: 5mm



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209806 5
GTIN	4062406765422
Razred artikla	100

#### Opis

##### Izvedba:

**Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja. Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.**

#### Tehnični opis

Ø držala $D_s$	6 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	15 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,08 mm
Ø sprostitve $D_1$	4,6 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit	0,12 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,07 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminijevo litino	0,04 mm
Celotna dolžina $L$	60 mm
Dolžina rezil $L_c$	3 mm
Število zob $Z$	2
Ø rezila $D_c$	5 mm
Radij $R$	2,5 mm
Prevleka	PKD

Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05xD pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		
MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N

CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		