

Garant**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø h10 DC: 12mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201040 12
GTIN	4045197111913
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Velik utor za odrezke za nemoteno odvajanje odrezkov.Specialna geometrija **za obdelavo aluminija.**

Uporaba:

Specialno za rezkanje **umetnih mas, zarezovanje in konturno rezkanje.**

Tehnični opis

Število zob Z	1
Ø rezila D _c	12 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø držala D _s	12 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Dolžina rezil L _c	30 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	26 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akril	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		