


VHM rezkar DIN 6535 HB, neprevlečeni, Ø DC: 4mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201200 4
GTIN	4045197112224
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Število zob Z	2
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

