

Garant
VHM radiusni rezkar, neprevlečeni, Ø f8 DC: 16mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207135 16 |
| GTIN | 4045197126511 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Polni radiusni rezkar z dolgim glavnim rezalnim delom.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,113 mm |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 150 mm |
| Dolžina rezil L_c | 75 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Radij R | 8 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,3×D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 230 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 140 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 90 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 40 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 70 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 160 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|