

Garant

PKD torusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209804 10/1,0
GTIN	4062406765392
Razred artikla	100

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

Ravno rezkanje za nevtralno uporabo.

Toleranca radija rezila $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Tehnični opis

Ø sprostitve D_1	9,2 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,09 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,1 mm
Ø držala D_s	10 mm
Ø rezila D_c	10 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit	0,14 mm
Dolžina rezil L_c	8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	32 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	2

Podajanje f_z za robljenje v aluminijevo litino	0,06 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2xD pri robljenju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		

MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
Storitve			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB