

**Garant****PKD torusni rezkar z notranjim hlajenjem ravno rezkanje, PKD, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209804 3/0,3
GTIN	4062406765323
Razred artikla	100

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljiv PKD-rezkar za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.**

**Ravno rezkanje** za nevtralno uporabo.

Toleranca radija rezila  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	50 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminijevo litino	0,03 mm
Ø sprostitve $D_1$	2,8 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,05 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	14 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Število zob Z	2
Dolžina rezil $L_c$	2,5 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,06 mm
Ø rezila $D_c$	3 mm
Radij rezila $R_1$	0,3 mm

Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit	0,1 mm
Prevleka	PKD
Rezalni material	PKD
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega $\varnothing$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,2xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,2xD pri robljenju
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	2400 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	2000 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	1500 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	1000 m/min	N
PE-HD	primerno	900 m/min	N
PA 66	primerno	900 m/min	N
PEEK	primerno	800 m/min	N
PVDF GF20	primerno	1200 m/min	N
POM GF25	primerno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	1000 m/min	N
PEEK GF30	primerno	1000 m/min	N
PTFE CF25	primerno	1000 m/min	N
PEEK CF30	primerno	800 m/min	N
Hibrid	primerno		

MMC	primerno	400 m/min	N
GFK	primerno	500 m/min	N
CFK	primerno	500 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB