

Garant**Roto rezkar s prevleko GARANT Master Steel – grobi, HM AlCrN, Tip: A1225****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	547400 A1225
GTIN	4062406774028
Razred artikla	51D

Opis**Izvedba:**

Inovativna geometrija ozobja omogoča **zelo visoko zmogljivost odrezovanja pri mirnem teku in dobri vodljivosti**. Zaradi optimalnega ustvarjanja odrezkov (ni koničastih odrezkov) se doseže visoka kakovost površine. Ø držala 6 mm.

Na novo razvita inovativna geometrija ozobja omogoča visoko zmogljivost odrezovanja ob sočasnem izredno mirnem teku in zelo dobri vodljivosti. Zaradi optimalnega ustvarjanja odrezkov (ni koničastih odrezkov) je pri grobi in poravnalni obdelavi dosežena visoka kakovost površine.

Z visokozmogljivo prevleko za daljšo življenjsko dobo, manjši vnos toplote in boljše odvajanje odrezkov.

- **Dobro odstranjevanje materiala.**
- **Miren tek.**
- **Visokozmogljiva prevleka za majhno toplotno obremenitev, daljšo življenjsko dobo, boljše odvajanje odrezkov.**
- **Najsodobnejši substrat, ki je optimiziran za jeklene materiale.**
- **Izjemno dolga življenjska doba.**

Rezkalni čepi GARANT so izdelani iz visokozmogljivih vrst karbidne trdine z veliko žilavostjo in najvišjo trdnostjo rezalnih robov izključno na najmodernejših CNC napravah. Držalo je iz jekla, če je premer glave rezkarja večji od premera držala, sicer je tudi držalo iz karbidne trdine.

Uporaba:

Optimizirano za obdelavo **jekla in jeklene litine**.

Za ročno uporabo in uporabo na industrijskih robotih, primerno za vse jeklene materiale. Za posnemanje zarobka in robov, kitanje ter za obdelavo zvarov in površin.

Napotek:

Obdelovanci s slabšo toplotno prevodnostjo; zmanjšajte število vrtljajev, da preprečite modro obarvanje in mazanje rezkalnega čepa.

Tehnični opis

Kratka oznaka	Z jeklo
Ø glave	12 mm
Stopnja preciznosti ozobljenja	groba
Oblika	A1225
Dolžina glave	25 mm
Celotna dolžina	65 mm
Ø držala	6 mm
Opis oblike	Valj
Serija	GARANT Master Steel
Rezalni material	HM AlCrN
Vrsta izdelka	Roto rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
GG(G)	primerno		

