

**Garant****Roto rezkar s prevleko GARANT Master Steel – grobi, HM AlCrN, Tip: D0807****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	547400 D0807
GTIN	4062406774097
Razred artikla	51D

**Opis****Izvedba:**

**Inovativna geometrija ozobja** omogoča **zelo visoko zmogljivost odrezovanja pri mirnem teku in dobri vodljivosti**. Zaradi optimalnega ustvarjanja odrezkov (ni koničastih odrezkov) se doseže visoka kakovost površine. Ø držala 6 mm.

Na novo razvita inovativna geometrija ozobja omogoča visoko zmogljivost odrezovanja ob sočasnem izredno mirnem teku in zelo dobri vodljivosti. Zaradi optimalnega ustvarjanja odrezkov (ni koničastih odrezkov) je pri grobi in poravnalni obdelavi dosežena visoka kakovost površine.

Z visokozmogljivo prevleko za daljšo življenjsko dobo, manjši vnos toplote in boljše odvajanje odrezkov.

- **Dobro odstranjevanje materiala.**
- **Miren tek.**
- **Visokozmogljiva prevleka za majhno toplotno obremenitev, daljšo življenjsko dobo, boljše odvajanje odrezkov.**
- **Najsodobnejši substrat, ki je optimiziran za jeklene materiale.**
- **Izjemno dolga življenjska doba.**

**Rezkalni čepi GARANT** so izdelani iz visokozmogljivih vrst karbidne trdine z veliko žilavostjo in najvišjo trdnostjo rezalnih robov izključno na najmodernejših CNC napravah. Držalo je iz jekla, če je premer glave rezkarja večji od premera držala, sicer je tudi držalo iz karbidne trdine.

**Uporaba:**

Optimizirano za obdelavo **jekla in jeklene litine**.

Za ročno uporabo in uporabo na industrijskih robotih, primerno za vse jeklene materiale. Za posnemanje zarobka in robov, kitanje ter za obdelavo zvarov in površin.

**Napotek:**

Obdelovanci s slabšo toplotno prevodnostjo; zmanjšajte število vrtljajev, da preprečite modro obarvanje in mazanje rezkalnega čepa.

**Tehnični opis**

Kratka oznaka	Z jeklo
Ø držala	6 mm
Opis oblike	Krogla
Celotna dolžina	47 mm
Ø glave	8 mm
Stopnja preciznosti ozobljenja	groba
Oblika	D0807
Dolžina glave	7 mm
Serijski	GARANT Master Steel
Rezalni material	HM AlCrN
Vrsta izdelka	Roto rezkar

**Uporabniški podatki**

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
GG(G)	primerno		

