

Garant
Mikro rezkarji VHM za utore, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Razred artikla	11Z

Opis
Izvedba:

Primerno posebej za utorno in cirkularno rezkanje v izvrtinah. Z optimalno prevleko za univerzalno uporabo v skoraj vseh materialih.

Toleranca nazivnega premera $D_c = \pm 0,04$ mm.

Toleranca dolžine rezila $L_c = \pm 0,02$ mm. Najmanjši premer izvrtine je 6 mm.

Napotek:

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$.

Vedno istosmerno rezkanje. Izkoristite vstopno krivuljo 180° za doseganje popolne globine primika. Pazite na linearni primik globine zarez.

Tehnični opis

Tip	N
Ø rezila D_c	5,8 mm
Število zob Z	3
Dolžina rezila L_c	0,6 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ø sprostitve D_1	3,8 mm
Celotna dolžina L	58 mm
Ø držala D_s	6 mm
Prevesna dolžina L_1	15 mm
Prevleka	AlTiN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \varnothing	$\pm 0,04$
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Utorni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	300 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	100 m/min	M
GGG	primerno	180 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		