

Garant**VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, neprevlečeni, Ø h6 DC: 0,8mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208154 0,8 |
| GTIN | 4062406774738 |
| Razred artikla | 11X |

Opis

Izvedba:

Posnemalnik zarobka s **poliranimi prostori za odrezke** in **ostrimi rezili** posebej za obdelavo aluminija in umetne mase.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

Kot konice = +/-5 kotnih minut.

Odlične kakovosti površine zaradi **kota spirale 35°.**

Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Mera S | 0,5 mm |
| Ø rezila D _c | 0,8 mm |
| Posnemanje roba | 45 stopinj |
| Število zob Z | 3 |
| Ø držala D _s | 3 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Podajanje f _z v PMMA akril | 0,01 mm |
| Podajanje f _z v aluminij s kratkimi odrezki | 0,01 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h6 |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| Kot konice stožčastega grezila | 90 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Posnemalnik zarobka |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 480 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 210 m/min | N |
| PEEK | primerno | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | primerno | 150 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | primerno | 300 m/min | N |
| Cu | primerno | 160 m/min | N |
| CuZn | primerno | 200 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |

