

**Garant****VHM-posnemalnik zarobka, spiralni 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 0,8mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	208156 0,8
GTIN	4062406774875
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Posnemalnik zarobka za **univerzalno uporabo** za skoraj vse materiale. Na novo razvita prevleka učinkovito preprečuje nabiranje materiala na rezilih, tudi pri aluminiju ali INOX.

Toleranca: **Mera S = +/-0,2 mm.**

**Kot konice = +/-5 kotnih minut.**

**Odlične kakovosti površine** zaradi **kota spirale 35°.**

### Uporaba:

Izjemno primerno za **posnemanje** in **odstranjevanje zarobka** robov obdelovancev in za **obdelavo kontur.**

## Tehnični opis

Število zob Z	3
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Posnemanje roba	45 stopinj
Ø držala D <sub>s</sub>	3 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Mera S	0,5 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	0,8 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h6
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Kot konice stožčastega grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Posnemalnik zarobka

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	300 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	220 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	65 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	100 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno