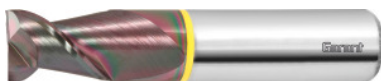


Garant**VHM rezkar DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201170 12
GTIN	4045197585196
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp²** najnovejše generacije.**Tehnični opis**

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø sprostivke D_1	11,7 mm
Število zob Z	2
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	26 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	73 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Podatkovni list

Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N

Podatkovni list

Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/201170-12>