

Garant**VHM radiusni rezkar HPC, TiAlN, Ø f8 DC/D S: 0,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207240 0,9
GTIN	4045197126962
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Precizno brušeni za visoke zahteve po točnosti.**Toleranca: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.**Napotek:****Priporočljivi naslednik je art. 207242.****Tehnični opis**

Ø rezila D_c	0,9 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,0044 mm
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Ø držala D_s	3 mm
Celotna dolžina L	38 mm
Dolžina rezil L_c	2,5 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	0,45 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H

Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	225 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	145 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	70 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	350 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		