

**Garant****VHM radiusni rezkar, neprevlečeni, Ø f8 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207135 6
GTIN	4045197126474
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Polni radiusni rezkar z dolgim glavnim rezalnim delom.

**Tehnični opis**

Število zob Z	2
Ø rezila D <sub>c</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	40 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	3 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	230 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------