

Garant
Radiusni rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	207106 10
GTIN	4045197540508
Razred artikla	11X

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	26 mm
Ø sprostitve D_1	9,8 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Dolžina rezil L_c	14 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05 × D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	230 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------