


**VHM radiusni rezkar, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207155 8      |
| GTIN                  | 4045197126573 |
| Razred artikla        | 12X           |

**Tehnični opis**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Ø rezila $D_c$   | 8 mm                                  |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,045 mm                              |
| Število zob $Z$  | 2                                     |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,051 mm                              |
| Ø držala $D_s$   | 8 mm                                  |
| Celotna dolžina $L$  | 100 mm                                |
| Dolžina rezil $L_c$  | 12 mm                                 |
| Kot spirale  | 30 stopinj                            |
| Radij $R$  | 4 mm                                  |
| Prevleka   | TiAlN                                 |
| Rezalni material   | VHM                                   |
| Standard   | Tovarniški standard                   |
| Tip  | N                                     |
| Toleranca nazivnega Ø  | h10                                   |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                  | $0,5 \times D$ pri robljenju          |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                  | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Držalo                | DIN 6535 HA s h6              |
| z notranjim hlajenjem | ne                            |
| Barvni prstan         | brez                          |
| Vrsta izdelka         | Radiusni in krogelni rezkarji |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 350 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 250 m/min      | N          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 130 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 70 m/min       | P          |
| Jeklo < 55 HRC               | pogojno primerno | 50 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 70 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 120 m/min      | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 320 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |                |            |
| suho                         | pogojno primerno |                |            |
| Zrak                         | pogojno primerno |                |            |

## Storitve

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|