

**Garant****Radiusni rezkarji VHM, neprevlečeni, Ø DC: 1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207106 1
GTIN	4045197540416
Razred artikla	11X

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	3 mm
Ø sprostitve $D_1$	0,95 mm
Število zob Z	2
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø rezila $D_c$	1 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Dolžina rezil $L_c$	2 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	0,5 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05 × D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	230 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	35 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------