

**Nož za kopirno struženje simturn AX, desni, L₂ = 15,2 mm, Ø D_{min}: 2,7mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270549 2,7 |
| GTIN | 2050002065383 |
| Razred artikla | 24U |

Opis**Izvedba:**

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

Tehnični opis

| | |
|--|-----------------------------|
| z notranjim hlajenjem | ne |
| f | 1,2 mm |
| Ø D | 4 mm |
| Radij R | 0,15 mm |
| za izvrtine od Ø D _{min} | 2,7 mm |
| maksimalna globina zarezovanja t _{maks} | 0,2 mm |
| Oznaka proizvajalca | AA95X800 |
| Uporabna dolžina | 15,2 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 15,2 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | | |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Al > 10% Si | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | | |
| GG(G) | primerno | 110 m/min | K |
| CuZn | primerno | | |
| neprekinjeno | primerno | | |
| neenakomerno | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |