

Garant

VHM-rezkar GARANT Master INOX z več lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203116 20 |
| GTIN | 4062406783617 |
| Razred artikla | 11Z |

Opis

Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **neenakomernim korakom vijačnice**. **Visoka procesna varnost** in **boljše odvajanje odrezkov** zaradi **povečanih prostorov za odrezke**. **Optimiziran substrat iz karbidne trdine** za **večjo upogibno trdnost** in **izjemno dolgo življenjsko dobo** tudi pri nerjavnih jeklih na področju visokoučinkovite obdelave, še posebej jeklu Duplex. **Lomilci odrezkov** so na rezila **nameščeni z zamikom**.

Prednosti:

Manjše sile izvleka zaradi manjšega kota spirale.

Napotek:

h_{maks} : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti. Za gladilno obdelavo priporočamo artikle št. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 in 204019.

$a_{e maks} = 0,12 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ² | 0,13 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Celotna dolžina L | 104 mm |
| Število zob Z | 6 |
| Kot spirale | 36 stopinj |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo | 52 mm |

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Ø držala D_s | 20 mm |
| Dolžina rezil L_c | 41 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 s HB |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,4 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 19,8 mm |
| Ø rezila D_c | 20 mm |
| Število lomilcev odrezkov | 1 |
| Serija | Master Inox |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,12×D |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 380 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 340 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 300 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 230 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 240 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 170 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 140 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |