

SIMTEK**Nož za zarezovalno struženje utorov simturn AX, desni, L₂ = 15,2 mm, Ø
D_{min}/w: 5,2/1 mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270611 5,2/1 |
| GTIN | 2050002066359 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Brez radija kota (z ostrim robom).

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

Tehnični opis

| | |
|--|-----------------------------|
| Ø D | 5 mm |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| maksimalna globina zarezovanja t _{maks} | 1 mm |
| za izvrtine od Ø D _{min} | 5,2 mm |
| f | 2,45 mm |
| Širina zareze w | 1 mm |
| Oznaka proizvajalca | ADK5X800 |
| Uporabna dolžina | 15,2 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 15,2 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 110 m/min | K |
| CuZn | primerno | 210 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| neenakomerno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |