

SIMTEK**Nož za zarezovalno struženje utorov simturn AX, desni, L2 = 10,2 mm, Ø D_{min}/w: 5,2/1,5mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	270607 5,2/1,5
GTIN	2050002066243
Razred artikla	24U

Opis

Izvedba:

Brez radija kota (z ostrim robom).

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

Tehnični opis

za izvrtine od Ø D _{min}	5,2 mm
z notranjim hlajenjem	ne
Ø D	5 mm
maksimalna globina zarezovanja t _{maks}	1 mm
f	2,45 mm
Širina zareze w	1,5 mm
Oznaka proizvajalca	AG38X800
Uporabna dolžina	10,2 mm
Značilnost blagovnega imena	L ₂ = 10,2 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	110 m/min	K
CuZn	primerno	210 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	primerno		
mokro maks.	primerno		