

**SIMTEK****Nož za zarezovalno struženje utorov simturn AX, desni, L<sub>2</sub> = 25,4 mm, Ø  
D<sub>min</sub>/w: 7,2/2mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	270615 7,2/2
GTIN	2050002066625
Razred artikla	24U

## Opis

### Izvedba:

Brez radija kota (z ostrim robom).

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

## Tehnični opis

za izvrtine od Ø D <sub>min</sub>	7,2 mm
z notranjim hlajenjem	ne
maksimalna globina zarezovanja t <sub>maks</sub>	2,5 mm
Ø D	7 mm
f	3,45 mm
Širina zareze w	2 mm
Oznaka proizvajalca	AGDYX800
Uporabna dolžina	25,4 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>2</sub> = 25,4 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	<b>Primernost</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-oznaka</b>
Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	110 m/min	K
CuZn	primerno	210 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	primerno		
mokro maks.	primerno		