



Nož za zarezovalno struženje utorov simturn AX, s polnim radijem, desni, L2 = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub>/w: 4,2/1 mm



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	270623 4,2/1
GTIN	2050002066854
Razred artikla	24U

## Opis

### Izvedba:

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

## Tehnični opis

za izvrtine od Ø D <sub>min</sub>	4,2 mm
maksimalna globina zarezovanja t <sub>maks</sub>	0,8 mm
Radij R	0,5 mm
f	1,95 mm
Ø D	4 mm
Širina zareze w	1 mm
Oznaka proizvajalca	AC9GX800
Uporabna dolžina	15,2 mm
Značilnost blagovnega imena	L <sub>2</sub> = 15,2 mm
Vrsta izdelka	Rezalni vložek za struženje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
--	------------	----------------	------------

## Podatkovni list

Al (kratki odrezki)	primerno	400 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	S
GG(G)	primerno	110 m/min	K
CuZn	primerno	210 m/min	N
neprekinjeno	primerno		
neenakomerno	primerno		
mokro maks.	primerno		