



Nož za zarezovalno struženje utorov simturn AX, s polnim radijem, levi, L2 = 25,4 mm, Ø Dmin/w: 6,2/1 mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 270635 6,2/1 |
| GTIN | 2050002067011 |
| Razred artikla | 24U |

Opis

Izvedba:

Rezalni material: X800 (naslednik rezalnega materiala GN39)

Tehnični opis

| | |
|--|-----------------------------|
| Ø D | 6 mm |
| za izvrtine od Ø D _{min} | 6,2 mm |
| f | 2,95 mm |
| maksimalna globina zarezovanja t _{maks} | 1,8 mm |
| Radij R | 0,5 mm |
| Širina zareze w | 1 mm |
| Oznaka proizvajalca | AFNYX800 |
| Uporabna dolžina | 25,4 mm |
| Značilnost blagovnega imena | L ₂ = 25,4 mm |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za struženje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|--|------------|----------------|------------|
|--|------------|----------------|------------|

| | | | |
|------------------------------|----------|-----------|---|
| Al (kratki odrezki) | primerno | 400 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 240 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 40 m/min | S |
| GG(G) | primerno | 110 m/min | K |
| CuZn | primerno | 210 m/min | N |
| neprekinjeno | primerno | | |
| neenakomerno | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |