

HOLEX**Kompaktna plošča za zaključno obdelavo (SiC), Ø plošče × širina × Ø izvrtine:
175X25X32mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	568742 175X25X32
GTIN	4062406781781
Razred artikla	52M

Opis

Izvedba:

Kompaktne brusne plošče iz brusne koprene ustvarijo **ponovljivo zaključno obdelano površino**, saj stalno učinkujejo nova brusna zrna. **Nobenih sprememb geometrije obdelovanca, nobenih sledi brušenja, dolga življenjska doba.**

Uporaba:

Na **stacionarnih brusnih strojih** ali ročnih brusnih strojih z vpenjalnim trnom art. 556380 vel. 1–2 in reducirno prirobnico art. 568782. Primeren poravnač brusnih plošč art. 568785. Plošča za zaključno obdelavo iz navite vlaknate koprene. Ustvari **sijajno zaključno obdelano površino**, na primer pri proizvodnji hidravličnih cilindrov, turbinskih lopat, jedilnega pribora itn.

Tehnični opis

Brusno sredstvo	Silicijev karbid (SiC)
Izvedba	6S fine
Širina	25 mm
Kratka za brusno sredstvo	SiC

Ø izvrtine	32 mm
Stopnja preciznosti	fina
Stopnja trdote	sredstvo
Ø plošče	175 mm
Pogonski stroj	Brusni stroj
Vrsta izdelka	Kompaktna brusna plošča

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
Jeklo < 55 HRC	primerno		
Jeklo < 60 HRC	primerno		
Jeklo < 67 HRC	primerno		
INOX	primerno		
Ti	primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Umetna masa, GFK	primerno		
Les	pogojno primerno		
Laki	primerno		
Uni	primerno		
suho	primerno		