

HOLEX**Kompaktna plošča za zaključno obdelavo (SiC), Ø plošče × širina × Ø izvrtine:
203X51X76mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|------------------|
| Številka za naročanje | 568742 203X51X76 |
| GTIN | 4062406781804 |
| Razred artikla | 52M |

Opis

Izvedba:

Kompaktne brusne plošče iz brusne koprene ustvarijo **ponovljivo zaključno obdelano površino**, saj stalno učinkujejo nova brusna zrna. **Nobenih sprememb geometrije obdelovanca, nobenih sledi brušenja, dolga življenjska doba.**

Uporaba:

Na **stacionarnih brusnih strojih** ali ročnih brusnih strojih z vpenjalnim trnom art. 556380 vel. 1–2 in reducirno prirobnico art. 568782. Primeren poravnač brusnih plošč art. 568785. Plošča za zaključno obdelavo iz navite vlaknate koprene. Ustvari **sijajno zaključno obdelano površino**, na primer pri proizvodnji hidravličnih cilindrov, turbinskih lopat, jedilnega pribora itn.

Tehnični opis

| | |
|-----------------|------------------------|
| Ø plošče | 203 mm |
| Izvedba | 6S fine |
| Stopnja trdote | sredstvo |
| Brusno sredstvo | Silicijev karbid (SiC) |

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| Kratice za brusno sredstvo | SiC |
| Stopnja preciznosti | fina |
| Širina | 51 mm |
| Ø izvrtine | 76 mm |
| Pogonski stroj | Brusni stroj |
| Vrsta izdelka | Kompaktna brusna plošča |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | | |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | | |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | | |
| INOX | primerno | | |
| Ti | primerno | | |
| GG(G) | primerno | | |
| CuZn | primerno | | |
| Umetna masa, GFK | primerno | | |
| Les | pogojno primerno | | |
| Laki | primerno | | |
| Uni | primerno | | |
| suho | primerno | | |