


VHM četrtkrožni rezkar, TiSiN, Radij r: 0,5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 208022 0,5 |
| GTIN | 4062406785796 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:

Z ravnimi utori, brez popačenja profila.

Toleranca: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Uporaba:

Za zaokroževanje in posnemanje **robov s konturo**.

Tehnični opis

| | |
|---|---------|
| Radius r | 0,5 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø držala D_s | 8 mm |
| Dolžina rezil L_c | 0,5 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Radiusno rezkanje | naprej |
| Celotna dolžina L | 70 mm |
| Velik Ø D_2 | 8 mm |
| Majhen Ø D_3 | 7 mm |
| Prevleka | TiSiN |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Toleranca radija konture | ±0,01 |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Viertelkreisfräser |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 800 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 600 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 400 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 75 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 120 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB