

**VHM četrtkrožni rezkar, TiSiN, Radij r: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208022 2
GTIN	4062406785918
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:****Z ravnimi utori, brez popačenja profila.**Toleranca: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Uporaba:**Za zaokroževanje in posnemanje **robov s konturo**.**Tehnični opis**

Radiusno rezkanje	naprej
Radij r	2 mm
Velik $\varnothing D_2$	10 mm
Dolžina rezil L_c	2 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Celotna dolžina L	80 mm
$\varnothing$ držala D_s	10 mm
Majhen $\varnothing D_3$	6 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca radija konture	$\pm 0,01$
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Notranje hlajenje	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Viertelkreisfräser

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	800 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB