

**VHM četrtkrožni rezkar, TiSiN, Radij r: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	208022 3
GTIN	4062406785925
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:****Z ravnimi utori, brez popačenja profila.**Toleranca:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Uporaba:**Za zaokroževanje in posnemanje **robov s konturo**.**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	3 mm
Število zob Z	4
Radij r	3 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Majhen $\varnothing D_3$	6 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	12 mm
Radiusno rezkanje	naprej
Velik $\varnothing D_2$	12 mm
Celotna dolžina L	82 mm
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca radija konture	±0,01
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Viertelkreisfräser

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	800 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	600 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
GG(G)	primerno	120 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB