

Garant**Nakrčevalna vpenjalna glava z dušenjem vibracij, z izvrtinami za hladilne kanale, SK 40 A = 120, Vpenjalni Ø D1: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje

302207 8

GTIN

4062406787127

Razred artikla

31A

Opis**Izvedba:**

- **Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.**
- **Integrirano nastavljanje dolžine orodij.**
- **Za orodja HSS in VHM.**
- **Držala prenapeta (miren krožni tek!).**
- **Z izvrtino RFID/Balluffchip.**
- **Z izvrtinami za hladilne kanale in navojem z možnostjo zapiranja.**
- **Z izvrtinami z navojem za centrirne vijake.**
- **Ojačana izvedba oz. kontura.**
- **Polirana površina.**
- **Posebno uležajeno jedro iz karbidne trdine v telesu nakrčevalne vpenjalne glave.**

Prednosti:

- **Z dušenjem vibracij.**
- **Boljša kakovost obdelane površine.**
- **Optimizirana življenjska doba orodja.**
- **Večja procesna varnost.**
- **Polirana površina zmanjša možnost korozije.**

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom (toleranca držala h6). Primerno za induktivne, kontaktne in vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800.

AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835.

Podaljški nakrčevalnih vpenjalnih glav art. 302410 – 302419.

Naprave za nakrčevanje, pribor art. 354210 – 354450.

Garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 vel. 180.

Tehnični opis

Zunanji \varnothing D	27 mm
\varnothing D ₂	21 mm
\varnothing D ₃	50 mm
L ₂	60,9 mm
Vpenjalni \varnothing D ₁	8 mm
Previsna dolžina A	120 mm
Izvertina za hladilni kanal	možnost zaklepanja
Trn za rezkarje	SK 40 A = 120
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Oblika	ADB
z notranjim hlajenjem	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 μm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HPC
Nihanje	z dušenjem
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava