

Garant**Nakrčevalna vpenjalna glava z dušenjem vibracij, z izvrtinami za hladilne kanale, SK 40 A = 120, Vpenjalni Ø D1: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	302207 12
GTIN	4062406787141
Razred artikla	31A

Opis**Izvedba:**

- Jeklo, odporno proti visokim temperaturam.
- Integrirano nastavljanje dolžine orodij.
- Za orodja HSS in VHM.
- Držala prenapeta (miren krožni tek!).
- Z izvrtino RFID/Balluffchip.
- Z izvrtinami za hladilne kanale in navojem z možnostjo zapiranja.
- Z izvrtinami z navojem za centrirne vijake.
- Ojačana izvedba oz. kontura.
- Polirana površina.
- Posebno uležajeno jedro iz karbidne trdine v telesu nakrčevalne vpenjalne glave.

Prednosti:

- Z dušenjem vibracij.
- Boljša kakovost obdelane površine.
- Optimizirana življenjska doba orodja.
- Večja procesna varnost.
- Polirana površina zmanjša možnost korozije.

Uporaba:

Za vpenjanje orodij s cilindričnim držalom (toleranca držala h6). Primerno za induktivne, kontaktne in vročezračne nakrčevalne naprave.

Dodatni pribor:

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308800.

AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835.

Podaljški nakrčevalnih vpenjalnih glav art. 302410 – 302419.

Naprave za nakrčevanje, pribor art. 354210 – 354450.

Garnitura izravnalnih vijakov art. 309906 vel. 180.

Tehnični opis

L ₂	65,9 mm
Zunanji Ø D	32 mm
Izvertina za hladilni kanal	možnost zaklepanja
Previsna dolžina A	120 mm
Ø D ₃	50 mm
Ø D ₂	24 mm
Vpenjalni Ø D ₁	12 mm
Trn za rezkarje	SK 40 A = 120
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Oblika	ADB
z notranjim hlajenjem	da
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 2,5 pri 25000 min ⁻¹
Natančnost krožnega teka	≤ 3 µm
Strategija odrezovanja	HPC
Strategija odrezovanja	HPC
Nihanje	z dušenjem
Vrsta izdelka	Nakrčevalna vpenjalna glava