

**Stebelni rezkar VHM HAIMER MILL SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 220288 12     |
| GTIN                  | 4034221104311 |
| Razred artikla        | 26X           |

**Opis****Izvedba:**

Vpenjalo orodja z zaporo proti izvlečenju SAFE-LOCK za dodatno sklenjeno obliko. V povezavi z vpenjalom orodja SAFE-LOCK varuje orodje pred izvlečenjem.

Za **univerzalno uporabo** pri jeklenih materialih in visokolegiranih jeklih, zlasti INOX. S **cilindričnim jedrom** za optimizirano togost orodja pri utornem rezkanju. Zagotovljena procesna varnost pri poševnem pogrezanju in vrtnem cirkularnem rezanju zaradi **posebne geometrije čelnih rezil**.

**Napotek:**

Vpenjalo orodja z zaporo proti izvlečenju SAFE-LOCK najdete v programu vpenjanja.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,066 mm                       |
| Dolžina rezil $L_c$   | 26 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 36,5 mm                        |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$       | 0,078 mm                       |
| Kot spirale   | 32 stopinj                     |
| Celotna dolžina $L$   | 84 mm                          |
| Število zob $Z$   | 4                              |
| Ø držala $D_s$  | 12 mm                          |

|   |  |
|---|--|
| Držalo  | Safe-Lock h6                           |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                         | f8                                     |
| Širina posnetja vogala pri 45°                          | 0,24 mm                                |
| Kot posnetja roba                                       | 45 stopinj                             |
| $\emptyset$ rezila $D_c$                                | 12 mm                                  |
| $\emptyset$ sprostitve $D_1$                            | 11,4 mm                                |
| Prevleka  | AlTiN                                  |
| Rezalni material  | VHM                                    |
| Standard  | DIN 6527                               |
| Tip   | N                                      |
| Značilnosti spiralnega kota                             | neenakomerna                           |
| Delitev rezil   | neenakomerna                           |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina 0,5×D |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D   |
| Strategija odrezovanja                                  | HPC                                    |
| Barvni prstan   | brez                                   |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                           |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa      | pogojno primerno | 480 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 480 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 350 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 275 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 255 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 210 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm   | primerno         | 190 m/min | P          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 95 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 35 m/min  | S |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 155 m/min | K |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| Olje                         | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | primerno         |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |