



Stebelni rezkar VHM HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220292 20
GTIN	4034221164070
Razred artikla	26X

Opis

Izvedba:

Za **univerzalno uporabo** pri jeklenih materialih in visokolegiranih jeklih, zlasti INOX. S **cilindričnim jedrom** za optimizirano togost orodja pri utornem rezkanju. Zagotovljena procesna varnost pri poševnem pogrezanju in vrtnem cirkularnem rezanju zaradi **posebne geometrije čelnih rezil**.

Napotek:

Obliko **HB** naročite z **art. 220293**.

Vpenjalo orodja z zaporo proti izvlečenju SAFE-LOCK najdete v programu vpenjanja.

Tehnični opis

Ø rezila D _c	20 mm
Število zob Z	4
Kot posnetja roba	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,13 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kot spirale	38 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm

Ø držala D_s	20 mm
Ø sprostitve D_1	19 mm
Dolžina rezil L_c	60 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	80 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	480 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	350 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	275 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	255 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	210 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	155 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		