



Stebelni rezkar VHM HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220292 12
GTIN	4034221164032
Razred artikla	26X

Opis

Izvedba:

Za **univerzalno uporabo** pri jeklenih materialih in visokolegiranih jeklih, zlasti INOX. S **cilindričnim jedrom** za optimizirano togost orodja pri utornem rezkanju. Zagotovljena procesna varnost pri poševnem pogrezanju in vrtnem cirkularnem rezanju zaradi **posebne geometrije čelnih rezil**.

Napotek:

Obliko **HB** naročite z **art. 220293**.

Vpenjalo orodja z zaporo proti izvlečenju SAFE-LOCK najdete v programu vpenjanja.

Tehnični opis

Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	12 mm
Dolžina rezil L_c	36 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,24 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	48 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Ø sprostive D ₁	11,4 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Celotna dolžina L	95 mm
Ø držala D _s	12 mm
Kot spirale	38 stopinj
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	350 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	275 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	255 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	155 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		