

**Garant**
**VHM krogelni rezkar 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207175 10
GTIN	4045197126702
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Natančna **radiusna oblika brez popačenja profila**.

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Toleranca: kontura radija = **±0,01 mm**.

Z obdajnim kotom **220°**. Velikost nazivnega Ø: **D<sub>c</sub> = f8**

**Napotek:**

Prosto brušenje po dolžini rezila L<sub>c</sub>, konično naraščajoče.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	50 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	9,9 mm
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	6,7 mm
Število zob Z	2
Ø rezila D <sub>c</sub>	10 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	120 mm
Kot spirale	30 stopinj
Radij R	5 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,03×D pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	575 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	390 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	390 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	280 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	200 m/min	M
GG(G)	primerno	575 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------