

Garant
VHM rezkar DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202280 5
GTIN	4045197116345
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Z **ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami.**

Dolžina podobna **DIN 6527, dolgi.**

Toleranca: velikost nazivnega Ø $D_c = e8$.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,023 mm
Število zob Z	3
Ø sprostivke D_1	4,8 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	21 mm
Ø rezila D_c	5 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,02 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Korekcijski faktor za v_c	1,5
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		

suho

Storitve

pogojno primerno

Brušenje držala Tip HB

129100 HB