

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, neprevlečeni, Ø f9 D1: 20mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 220306 20 |
| GTIN | 4034221141989 |
| Razred artikla | 26Y |

Opis**Napotek:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,4 mm |
| Celotna dolžina L | 40 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Ø rezila D | 20 mm |
| Dolžina rezil L ₂ | 30 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,05 mm |
| priporočeni zatezni moment | 80 Nm |
| Vmesnik DUO-LOCK | DL20 |
| Ø D ₂ | 19,3 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ | 30 mm |
| Zev ključa SW | 16 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |

| | |
|--------------------------------|--|
| Število rezil Z | 4 |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Kot spirale | 37 stopinj |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina ae pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina 0,5×D |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložki za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | | |
| Al (kratki odrezki) | primerno | | |
| Al > 10% Si | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |