

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220334 10/1,0
GTIN	4034221141200
Razred artikla	26Y

**Opis****Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	20 mm
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Dolžina rezil L <sub>2</sub>	15 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	15 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL10
Ø rezila D	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Zev ključa SW	8 mm
priporočeni zatezni moment	20 Nm
Število rezil Z	4

Radij rezila	1 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Kot spirale	37 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	240 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	240 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	110 m/min	K
Uni	primerno		

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno