


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220327 20
GTIN	4034221103314
Razred artikla	26Y

**Opis**
**Izvedba:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

**Napotek:**

$h_{maks}$ : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,05 \times D$  za TPC-obdelavo.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	70 mm
Število rezil Z	5
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Toleranca nazivnega Ø	h9
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	60 mm

Vmesnik DUO-LOCK	DL20
Ø rezila D	20 mm
Dolžina rezil L <sub>2</sub>	60 mm
Zev ključa SW	16 mm
priporočeni zatezni moment	80 Nm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Kot spirale	36 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		

GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		