

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220326 16
GTIN	4034221103239
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Napotek:

h_{maks} : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$ae_{maks} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	h9
Dolžina rezil L_2	24 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL16
Število rezil Z	5
Zev ključa SW	13 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Ø D_2	15,5 mm

Ø rezila D	16 mm
priporočeni zatezni moment	60 Nm
Celotna dolžina L	32 mm
Prevesna dolžina L ₁	24 mm
Srednja debelina odrezkov h _{maks} za TPC-rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,035 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Kot spirale	36 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		