



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220348 10
GTIN	4034221116000
Razred artikla	26Y

### Opis

#### Izvedba:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

### Tehnični opis

Ø rezila D	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	f9
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	7,5 mm
priporočeni zatezni moment	20 Nm
Celotna dolžina L	12,5 mm
Zev ključa SW	8 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL10
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,066 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Število rezil Z	4
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Kot spirale	32 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	0,5×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina ae pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno