

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220348 20
GTIN	4034221116031
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Tehnični opis

priporočeni zatezni moment	80 Nm
Vmesnik DUO-LOCK	DL20
Ø D ₂	19,3 mm
Ø rezila D	20 mm
Zev ključa SW	16 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,09 mm
Celotna dolžina L	25 mm
Število rezil Z	4
Toleranca nazivnega Ø	f9
Prevesna dolžina L ₁	15 mm

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Kot spirale	32 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno		
GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno