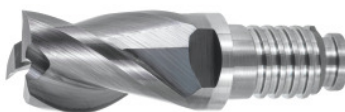


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220314 10
GTIN	4034221103000
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Tehnični opis

Ø D ₂	9,6 mm
Zev ključa SW	8 mm
Celotna dolžina L	20 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Ø rezila D	10 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL10
priporočeni zatezni moment	20 Nm
Dolžina rezil L ₂	15 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Prevesna dolžina L ₁	15 mm

Kot posnetja roba	90 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Število rezil Z	3
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Kot spirale	36 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		