

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	220322 10
GTIN	4034221125651
Razred artikla	26Y

Opis**Izvedba:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Tehnični opis

Ø rezila D	10 mm
Celotna dolžina L	12,5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kot posnetja roba	45 stopinj
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Prevesna dolžina L ₁	7,5 mm
Ø D ₂	9,6 mm
Dolžina rezil L ₂	7,5 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL10

priporočeni zatezni moment	20 Nm
Zev ključa SW	8 mm
Število rezil Z	6
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Kot spirale	35 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05xD pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	z navojem
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	280 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	200 m/min	K

Uni	primerno
Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno