



DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	220353 10
GTIN	4034221132338
Razred artikla	26Y

Opis

Izvedba:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Uporabno kot univerzalno orodje. Izjemna geometrija čelnih rezil za poševno pogrezanje in vrtalno cirkularno rezkanje. Najboljša izbira pri obdelavi krajših previsnih dolžin. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Najboljša izbira pri obdelavi velikih previsnih dolžin in nestabilnih vpenjalnih razmerjih. Za posebej miren tek pri velikih previsnih dolžinah predvsem pri uporabi VHM-podaljškov.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	f8
Delovna širina ae pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Zev ključa SW	8 Nm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,03 mm
Vmesnik DUO-LOCK	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
priporočeni zatezni moment	20 mm
Prevesna dolžina L ₁	10 mm

Posnemanje roba	45 stopinj
Celotna dolžina L	12,5 mm
Ø rezila D	10 mm
Kot spirale	20 stopinj
Prevleka	AlTiN
Rezalni material	VHM
Kot konice stožčastega grezila	90
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Držalo	z navojem
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Vrsta izdelka	Rezkar za privijačenje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	700 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	700 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	235 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	160 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	130 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	primerno
Zrak	primerno